„Nous faisons la même chose que les autres - mais différemment.“

***VERI**fier la **TEC**hnique*

VERITEC AG

Anlagen- und Gerätebau

www.veritec.ch

Im Lindengarten 14, CH-9242 Oberuzwil, Tel: 0041 (0)71 951 49 70, Fax: 0041 (0)71 951 49 77, E-mail: info@veritec.ch

Programme de livraison pour l'industrie de la tuilerie

- Installations d'engobage
- Installations de pulvérisation à pistolets
- Stations de poudrage
- Laveurs d'air
- Récipients de stockage
- Récipients de préparation
- Récipients journaliers

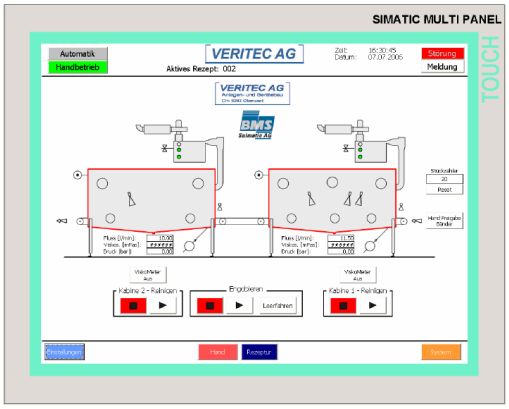
Installations d’engobage pour l’engobage et le vernissage des briques et des tuiles. Nous offrons des solutions standard ainsi que des installations spéciales, répondant aux besoins spécifiques des clients. Les installations Veritec se distinguent essentiellement des offres d’autres fournisseurs :

!! **Économie de couleurs**: moins de perte de couleur. Moins de couleur nécessaire pour la production du produit final.

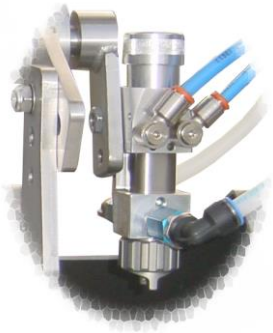
!! **Utilisation simple**: nos installations sont simples à utiliser. Les méthodes d’utilisation sont faciles à consulter et à comprendre.

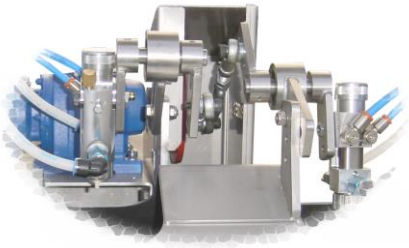
!! **Automatisation**: grâce à un haut degré d’automatisation, nous soulageons l’utilisation en assumant une partie majeure de la responsabilité et en éliminant à l’avance la plupart des sources d’erreur. Toutefois, nous exigeons le respect strict du mode d’emploi - fait surveillé automatiquement.

!! **Qualité stable et uniforme des briques et des produits d’argile**: le degré d’automatisation élevé, en combinaison avec le maniement simple se portent garants de la qualité stable et uniforme de tous nos produits.



Installations de pulvérisation à pistolets





- **Installations de pulvérisation à pistolets** pour la coloration par engobes et glazures des produits d'argile.

  Ces installations ont été conçues afin de permettre le montage et l'utilisation d'un ou de plusieurs pistolets de vaporisation. La technologie des pistolets de vaporisation haut de gamme se base sur le principe de la circulation permanente des couleurs. Il est impossible que le pistolet puisse se boucher puisque chaque pistolet est équipé de son propre système d'alimentation de couleur, ce qui permet une application simultanée des différentes couleurs sur le même produit.

  Des moteurs différents tels que des motoréducteurs réglables à main ou des motoréducteurs équipés de donneurs de valeurs absolues et d'adaptateurs de fréquence peuvent tous être utilisés.

  Le degré d'automatisation et la reproductibilité s'orientent vers les désirs du client. Si une transmission des couleurs par des pistolets de vaporisation se révèle suffisante, le système de pilotage définit automatiquement les temps de vaporisation, les vitesses, les angles et l'emploi des formules. En plus, vu que des paramètres différents (formules) peuvent être enregistrés dans le générateur aléatoire, des exemplaires uniques peuvent même être produits lors des fabrications en grande série.

- Les **stations de poudrage** permettent l'application des engobes secs tels que poudre ou granulés pour les produits d'argile.

  Ces installations ont été conçues de façon à ce qu'une ou plusieurs stations avec des substances différentes puissent être installées l'une après l'autre dans le bac de production. Le bac de production peut être rempli à main ou automatiquement (renvoi du matériel). Un cylindre de distribution a été monté au-dessous du bac de production. Ces cylindres en acier, plats ou ondulés, sont facilement échangeables. Ceci permet la personnalisation des produits au moyen de fraisages ou de forages.
  Le degré d'automatisation et la reproductibilité peuvent donc être définis par le client. Pourvu que la transmission des cylindres de distribution soit suffisante, le système de pilotage peut définir le nombre de tours, la durée de marche et le temps d'arrêt, l'accélération et le freinage des cylindres - et il est même en mesure de mémoriser des formules. De plus, vu que des paramètres différents (formules) peuvent être enregistrés dans le générateur aléatoire, la production d'exemplaires uniques est même possible lors des fabrications en grande série.

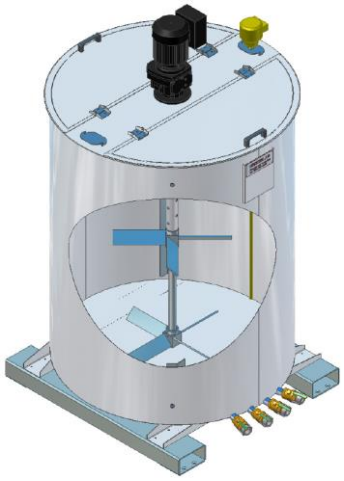
- Le **laveur d’air** purifie les nuages de couleur humides et solubles.

  Des installations d’engobage, des installations de jaillissements des couleurs ainsi que d’autres installations provoquent la formation de nuages de couleur. Ces nuages doivent être aspirés afin de réduire les charges sur l’homme et l’environnement et pour satisfaire aux stipulations légales.

  Les nuages de couleur humides sont donc aspirés par l’appareil et guidés à travers un bain d’eau par l’intermédiaire d’un système de chambres. Grâce à ce processus, les particules des poussières humides peuvent être éliminées. Le débit volumérique propre est émis directement par l’intermédiaire d’un silencieux. Le débit volumérique maximal / minimal pour l’aspiration est réglé par l’intermédiaire d’un volet manuel. Le niveau d’eau de l’appareil est surveillé de manière à ce que de l’eau puisse être remplie automatiquement, si nécessaire.

  Nous offrons à nos clients deux appareils avec des volumes d’aspiration différents: (1200m3/h et 1800m3/h)

Récipients de stockage



Ø 600 mm Puissance Motoréducteur agitateur 0,37 kW	Ø 800 mm 0,75 kW	Ø 1000 mm 1,1 kW	Ø 1200 mm 1,5 kW	Ø 1500 mm 1,5 kW	Ø 1800 mm 2,0 kW	Ø 2000 mm 2,2 kW
H=800 200 L	H=800 370 L	H=800 800 L	H=1000 1100 L	H=1200 2100 L	H=1500 3750 L	H=2000 6250 L
H=1000 250 L	H=1000 470 L	H=1000 750 L	H=1200 1300 L	H=1500 2600 L	H=1800 4500 L	H=2500 7800 L
H=1200 300 L	H=1200 570 L	H=1200 900 L	H=1500 1650 L	H=1800 3150 L	H=2000 5000 L	----------
----------	H=1500 700 L	H=1500 1100 L	H=1800 2000 L	H=2000 3500 L	----------	----------

Des réservoirs aux dimensions spéciales peuvent également être fabriqués sur demande.

Récipients de préparation

Les **récipients de préparation** servent à dissoudre et à mélanger des engobes et des glaçures Sackware ou Bigbag. La capacité d'un récipient en acier affiné s'élève à 7'800 litres au maximum. Un agitateur standard, équipé d'une aile de mélange, est utilisé comme moteur à faible vitesse. Un autre agitateur, en version turbo, est utilisé comme coureur rapide pour la dissolution. L'agitateur turbo est géré par un chronomètre; sa durée d'intervention est donc réglable.

Ø 1000 mm Puissance Motoréducteur agitateur 2x 1,1 kW	Ø 1200 mm 2x 1,5 kW	Ø 1500 mm 2x 1,5 kW	Ø 1800 mm 2x 2,0 kW	Ø 2000 mm 2x 2,2 kW
H=800 800 L	H=1000 1100 L	H=1200 2100 L	H=1500 3750 L	H=2000 6250 L
H=1000 750 L	H=1200 1300 L	H=1500 2600 L	H=1800 4500 L	H=2500 7800 L
H=1200 900 L	H=1500 1650 L	H=1800 3150 L	H=2000 5000 L	----------
H=1500 1100 L	H=1800 2000 L	H=2000 3500 L	----------	----------

- Les **récipients journaliers** soutiennent le traitement direct des couleurs d'engobage et de glaçure dans les installations d'engobage et de pulvérisation. Le récipient journalier se trouve directement à côté de l'installation d'engobage ou de pulvérisation et forme ainsi un tampon aux grands récipients de stockage.
  La capacité moyenne d'un récipient journalier s'élève à env. 200 litres.
  En version standard, le récipient journalier est équipé d'un agitateur ainsi que d'un filtre de recul, c'est-à-dire d'avance.
  Une sonde du niveau de remplissage gérant le remplissage des couleurs fraîches du récipient de stockage dans le récipient journalier peut être installée en tant qu'option.